

Общие положения:

Нормальными условиями для проведения работ по нанесению двухкомпонентных эпоксидных и полиуретановых покрытий являются «комнатная температура», т.е. 20-25 °С, и 50-60% уровень влажности воздуха.

От температуры воздуха и основания зависят скорость полимеризации, вязкость, растекаемость материалов и общий внешний вид готового покрытия.

Общая рекомендация – выполнять работы при температуре воздуха от +10 °С, при этом температура основания должна быть на 3 °С выше точки росы.

Применительно к следующим материалам:

Данные рекомендации распространяются на все двухкомпонентные покрытия **Teping®** холодного отверждения (полимерные полы, 2к эмали, грунты и т.д.)

ОТЛИЧИЯ В РАБОТЕ С МАТЕРИАЛАМИ

Изменение показателей жидких материалов:

Скорость полимеризации указана в инструкциях к каждому материалу. Ориентировочные общие данные по набору прочности, изменению вязкости и времени геля приведены в таблице ниже:

Материалы со 100% сухим остатком:

t°	Пешие нагрузки	Гелеобразование	Увеличение вязкости
10 °С	24 – 32 ч.	35-45 мин.	+30%
5 °С	32 – 48 ч.	40-50 мин.	+50%
0 °С	3 – 4 дня	55-120 мин.	+60-80%

Материалы с растворителями:

t°	Пешие нагрузки	Гелеобразование	Увеличение вязкости
10 °С	24 – 36 ч.	35-50 мин.	+15%
5 °С	36 – 52 ч.	50-60 мин.	+30%
0 °С	3 – 5 дней	60-120 мин.	+35-60%

Данные в таблице приведены ориентировочные, и могут меняться в зависимости от температуры самого основания и уровня влажности в помещении.

Зимний отвердитель:

Некоторые материалы поставляются с «зимним» отвердителем, о чём свидетельствует этикетка Компонента «Б». Материалы с зимним отвердителем имеют более быстрый набор прочности при низких температурах, а также меньшее время жизни.

Важно следить за набором температуры смешанных компонентов. Реакция отверждения проходит с выделением тепла, что особенно заметно, если смешанные компоненты оставить в таре. Если упустить момент, когда температура смеси в таре переходит отметку в 40 °С, то её дальнейший подъём может произойти очень резко, что приведёт к закипанию смеси и порче материала. Разлитый по поверхности материал толщиной до 5мм не имеет тенденции к закипанию.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Подогрев материалов:

При работе в холодное время года крайне желательно обеспечить температуру материалов на уровне 25-30 °С. «Согреть» материал можно как в тёплом отапливаемом помещении, так и при помощи тепловых пушек, создав «парник».

Не рекомендуется работать с материалами, если его температура ниже 15 °С. Это приводит к значительному увеличению вязкости, как следствие – ухудшению растекаемости и деаэрации.

Обогрев помещения:

Крайне желательно поднять температуру воздуха и основания в помещении тепловыми пушками до рекомендуемых минимальных 10 °С.

Важно: если в помещении отсутствует остекление, необходимо заклеить оконные

проёмы двумя-тремя слоями плотной плёнки (например парниковой), оставив между ними воздушный зазор минимум 5 см.

Деаэрация:

Холодный материал имеет более высокую вязкость, из-за чего процесс удаления пузырьков воздуха с поверхности немного усложняется: воздух выходит медленнее, эффективность пеногасящих добавок снижается.

1. Чтобы процесс деаэрации был проще, рекомендуется выполнить предыдущие рекомендации;
2. Рекомендуем использовать специальные игольчатые валики для полимерных полов (например валики TM Stayer «для полимерных полов»), которые отличаются от классических наличием «шарика» на конце иглы. Данные валики справляются с задачей деаэрации более эффективно;
3. Прокатку игольчатым валиком рекомендуется проводить дважды: через 5 минут после заливки слоя, и повторно через 15 минут;
4. Если после прокатывания валиком пузыри на поверхности ещё остаются, можно распылить по поверхности пола средство **Teping®** «для удаления воздуха с поверхности» при помощи садового опрыскивателя, пневмораспылителя (краскопульта), либо обычного пульверизатора;
5. Также можно воспользоваться монтажным феном, либо паяльной лампой, направив её с расстояния 10-15 см на места с пузырями

«Время выдержки»:

Данную рекомендацию стоит использовать только при выполнении следующих условий:

1. На объекте есть ИК-термометр (пирометр);
2. Монтаж осуществляют несколько человек (мин. 1 на замешивании материалов, мин. 2 человека на заливке / прокатке валиком);
3. Имеется предыдущий опыт по устройству полимерных полов

После смешивания компонента А и Б стоит измерить температуру материала при помощи ИК термометра (пирометра). Если температура ниже 15 °С, то можно оставить компоненты в таре (максимум на 20-25 минут, в зависимости от температуры воздуха), накрыв ведро крышкой.

Процесс полимеризации происходит с выделением тепла, поэтому температура состава будет плавно подниматься. Когда температура смеси достигнет 25-30 °С, содержимое ведра необходимо полностью разлить на поверхность и работать максимально оперативно.

Важно: не упустите момент, когда температура материала перейдёт отметку в 40 °С, т.к. дальнейший её подъём может произойти очень быстро, что приведёт к закипанию и порче материала.

Не рекомендуется оставлять смесь в таре больше чем на 25 минут, поскольку это может значительно сократить время жизни, и есть риск получить «гелеобразное» состояние материала.

Замечание:

Проведение монтажа при низких температурах, так или иначе, сказывается на внешнем виде итогового покрытия. Чем ниже температура воздуха и основания, тем выше риск возникновения различного рода косметических дефектов, в виде проявления линз, наплывов, неоднородного блеска покрытия. Учитывайте это до начала работ, и не забывайте об общей рекомендации выполнить тестовый образец на объекте, чтобы оттестировать поведения материала конкретно в Вашем случае.